

# IZOBETA

## Gelüftete Platte

### Izodom 2000 Polska



Die gelüftete Platte ist das Produkt der Firma Izodom 2000 Polska, das für thermische Sanierung von existierenden Gebäuden vorgesehen wird. Durch den Einsatz von innovativen von Izodom 2000 Polska erarbeiteten Lösungen mit der Anwendung der gelüfteten Platten erreicht man zwei Effekte gleichzeitig: die Wärmedämmung vom existierenden Gebäude und kontinuierliche, ständige Trocknung der wärmegeprägten Wand. Im Ergebnis der Migration vom aus der Wand stammenden Wasserdampf, der durch das System der inneren senkrechten und waagerechten Kanälchen wandert, wird er im Endstadium durch den Einbau von Minilüftungsgitter ins Freie abgedampft.

Die Platte wird mit herkömmlichen Methoden mittels Klebstoff und Flanschpreisstützen aus Kunststoff befestigt. Die Stifte befestigen die Platte über speziellen Flansch, der im oberen und rechten Rand der Platte angeordnet ist. Dieser Flansch wird durch folgende, gelegte Platten bedeckt, wodurch die Bildung von thermischen Brücken vermieden wird. Jede Platte wird in individueller Form hergestellt. Somit sowohl die Plattengeometrie als auch ideale Glätte aller Oberflächen bewirken ausgezeichnete Verbindung von benachbarten Platten, keine Fugen, und die daraus resultierende Wärmedämmungsebene außergewöhnlich plan ist. Es gibt keine Notwendigkeit äußere Wärmedämmungsebene zu schleifen. In unserem Angebot sind die Platten enthalten,

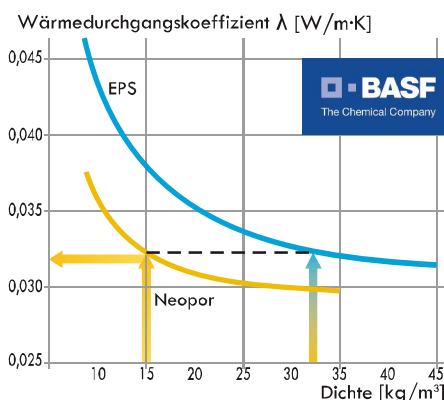
die aus dem herkömmlichen, weißen EPS und vom grauen Neopor gefertigt werden. Die Rohstoffe werden von BASF hergestellt. Sie weisen sehr niedrigen Wärmedurchgangskoeffizient auf und sind gegen biologische Korrosion beständig. Mit Hilfe von IZOBETA hergestellter Wärmedämmung kann man mit dem dünn-schichtigen Putz oder den Fassadenplättchen ausbauen. In Kürze werden die Platten mit dem fertigen Ausbau in Form der Bossensteine zugänglich.

Die Vorteile von gelüfteten Platten sind wie folgt:

- 1. Möglichkeit der Wärmedämmung sogar sehr feuchter Wände** – die Wände werden ständig getrocknet, sogar nach der Fertigung der dichten Wärmedämmung.
- 2. Kontinuitätlichkeit der gebildeten Wärmedämmung** – erreicht durch die Verbindung der Platten auf doppelte „Feder und Nut“.
- 3. Keine thermischen Brücken** – gewährleistet durch spezielle Konstruktion der Platten, die innen in der Wärmedämmung die Flanschstifte aus Kunststoff deckt.
- 4. Wiederholbarkeit von Abmessungen und Formen** – wodurch ihre Montage und Anpassung einfach und schnell sind.
- 5. Glatte und nicht tränkende Plattenoberfläche** – garantiert außergewöhnlich lange Nutzungsdauer.
- 6. Leichtigkeit und Einfachheit der Montage** – gewährleistet durch einzigartige Konstruktion unserer Platte.



Das Schema: innen ansammelnde Feuchte wird übers Netz der Kanälchen nach außen der Wand abgeführt, wovon ins Freie abdampfen kann. Gleichzeitig bildet spezieller Aufbau der Platten keine thermischen Brücken und dämmt wirksam das Gebäude.



Alle gelüfteten Platten können aus EPS oder NEOPOR gefertigt werden. Die Wärmedämmfähigkeit der beiden Rohstoffe wird im obigen Diagramm abgebildet, das von BASF erarbeitet wurde. Gelüftete Platten sind in zwei Stärken zugänglich: 8 und 12 cm. Mehr zum Thema der gelüfteten Platten erfahren Sie bei unserem Vertreter in der Firma oder auf der Homepage: [www.izodom2000polska.com](http://www.izodom2000polska.com)



PL-NEO 80

Gelüftete Platte  
8 x 100 x 56,7 [cm]



PL-NEO 120

Gelüftete Platte  
12 x 100 x 56,7 [cm]

Gelüftete Platte gestattet existierenden Gebäuden ausgezeichnet zu dämmen und ermöglicht die Trocknung von befeuchteten Wänden. Unten wurden wichtigste Angaben zu ihrer Montage angegeben:

**Etappe 1**

Für 8 cm oder 12 cm starke Platten vorgesehene Startleiste befestigen – abhängig von der angenommenen Stärke der Wärmedämmung.

**Etappe 2**

In den zum Einbau vorgesehenen Platten in der ersten unteren Reihe der hergestellten Wärmedämmung ist die untere „Feder“ [Abb. 1] zu entfernen.

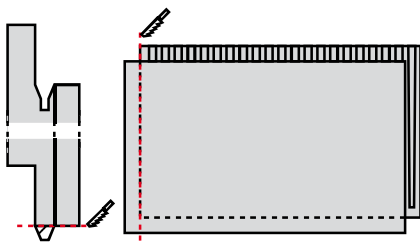


Abb. 1

Abb. 2

**Etappe 3**

Die Montage der ersten Plattenreihe ist mit dem Abschneiden der ersten Platte [Abb. 2] zu beginnen. Die Platte befestigt man mit dem Klebstoff und 3-4 Spreizstifte werden an den Flansch auf der oberen und rechten Plattenseite befestigt. Die Platten montiert man von der linken zur rechten Seite, in jeder nächsten Reihe der Wärmedämmung.

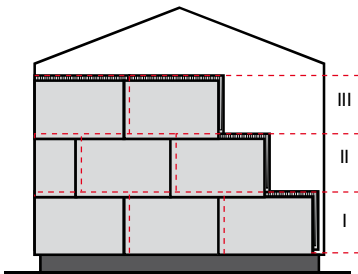


Abb. 3

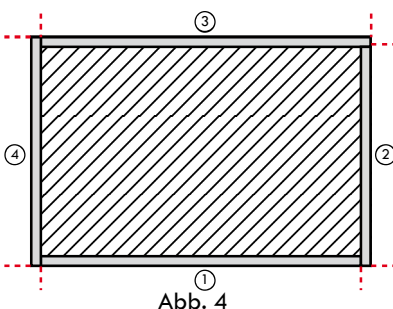


Abb. 4

**Etappe 4**

Mit der Herstellung der Wärmedämmung der Gebäudeebene ist die Regel anzuwenden, die festlegt, dass mit der Herstellung der ersten Wand die Montage der Platten gleich mit ihrem linken und rechtem Rand [Abb. 4] begonnen und beendet wird. Jede folgende Plattenreihe – verschiebt man bezüglich der vorherigen um ca. 1/2 Plattenlänge.

**Etappe 5**

Mit der Herstellung der Wärmedämmung der nächsten Wand [Abb. 4] – befestigt man die erste Platte der unteren Plattenreihe so, dass ihre linke Seite bezüglich der schon gefertigten Wärmedämmung „mit Überlappung“ montiert wird. Alle Platten jeder folgenden montierten Plattenreihe sind gleich mit dem rechten Wandrand abzuschneiden.

**Etappe 6**

Vor der Herstellung des dünnschichtigen Putzes oder anderem Ausbau sind alle sichtbare waagerechte Kanäle, die sich in den Ecken, Fenster- und Türöffnungen befinden, mit dem PU-Schaum auf die Tiefe gleich der Stärke der hergestellten Wärmedämmung zu verstopfen.

**Etappe 7**

Zwecks Ableitung ins Freie aus der Wand des abgegebenen Wasserdampfüberschusses ist in den Erdgeschossgebäuden zwischen der vorletzten und der letzten Reihe von verlegten Platten die Abschottung aus den Folienstreifen mit der Breite 6 cm [Abb. 5] zu montieren. Diese Folie schließt senkrechte Spalte ab und verhindert, dass der Wasserdampf nach oben im Inneren der gelüfteten Platte wandert. Der Wasserdampf wird sich im oberen inneren, waagerechten Kanal unter der Folienabschottung ansammeln. Der angesammelte Wasserdampf wird über Minilüftungsgittern abgeführt. Diese Gitter werden von Izodom 2000 Polska geliefert. Diese Gitter sind in Öffnungen einzukleben, die 35 mm unter dem oberen

Plattenrand im Abstand voneinander 1,5 - 3 m angeordnet sind. Die Gitter sind auf der Etappe der Klebung der Gitter aus der Glasfaser [Abb. 5] zu fertigen. Um diese Öffnung anzufertigen, ist es:

- a) die Öffnung in der äußeren Schicht der Spaltplatte auszubohren;
- b) die Gitter an der Stelle der ausgebohrten Öffnung aufzuschneiden;
- c) nach Verfahren für dünnschichtige Putze fortfahren;
- d) an den markierten Stellen sind die Minilüftungsgitter einzukleben.

Derartige Abschottungen aus den Folienstreifen sind unter den Fensteröffnungen zu fertigen, damit die Penetration vom Wasserdampf in den Raum unter das Fensterbrett gehindert wird.

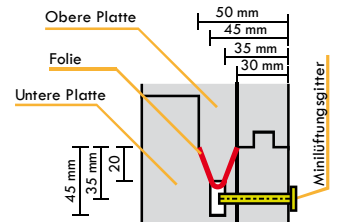


Abb. 5

**Etappe 8**

In Geschossgebäuden sind waagerechte Abschottungen aus der Folie identisch wie bei den Erdgeschossgebäuden anzufertigen. Diese Abschottungen sind auf dem Niveau jedes Geschosses anzuordnen.

**Etappe 9**

Für 80 mm starke gelüftete Platten sind die Minilüftungsgitter mit der Länge 40 mm einzusetzen, für 120 mm starke Platten – setzt man 80 mm lange Gitter ein. Die Minilüftungsgitter sind in vorher gefertigte Öffnungen mit der Tiefe entsprechend 35 und 75 mm einzukleben.

Unser offizieller Vertreter:

Izodom 2000 Polska  
 98-220 Zduńska Wola / ul. Ceramiczna 2  
 tel. (48) 43 823 41 88 / fax: (48) 43 823 23 68  
 e-mail: biuro@izodom2000polska.com  
 www.izodom2000polska.com