

# Platta på mark

## Izodom 2000 Polska



Platta på mark är den nyaste produkten som erbjuds av Izodom 2000 Polska, som med framgång kan användas i stället för traditionella väggsulor eller grundmurar. Det är en betongplatta som gjuts på byggsplatsen, förstärkt med konventionella armeringsjärn av stål eller med fiberarmering. Vid gjutningen används de grundläggande formelementen som tillverkas av Izodom vilket gör att man kan få en mängd olika former av plattan – enligt anläggningens design. Om betong-

klassen och mängden armering beslutar designer. Plattans tjocklek uppgår till 25 cm. I undantagsfall och på begäran av designern är det möjligt att öka tjockleken även upp till 40 cm genom användning av ett särskilt överlägg som ökar höjden av kantstödet – som alltså ökar tjockleken på den armerade betongplattan. Isoleringens tjocklek kan ytterligare ökas med 6, 8, 10 eller 12 cm vid användning av extra plattor på mark. Dessutom kan de extra plattorna skjutas ut utanför

den tillverkade grundplattans yttre kontur på ett avstånd av ca 1,5 m för att få ytterligare skydd mot möjligheten att marken fryser under grundplattan. Genom användning av elementen i formen har de noggranna och repetitiva dimensioner och deras montering är enkel och snabb.

### Fördelar med platta på mark:

#### 1. Snabbhet i utförandet

Genom användning av våra element kan tiden som behövs för byggandet av grunden begränsas betydligt och området för markarbeten minskas väsentligt.

#### 2. Stabilitet

Platta på mark är en monolitisk del som är mycket mer stabil än

väggsulor och grundmurar som för närvarande designas.

#### 3. Lättare termiskt skydd och fuktskydd.

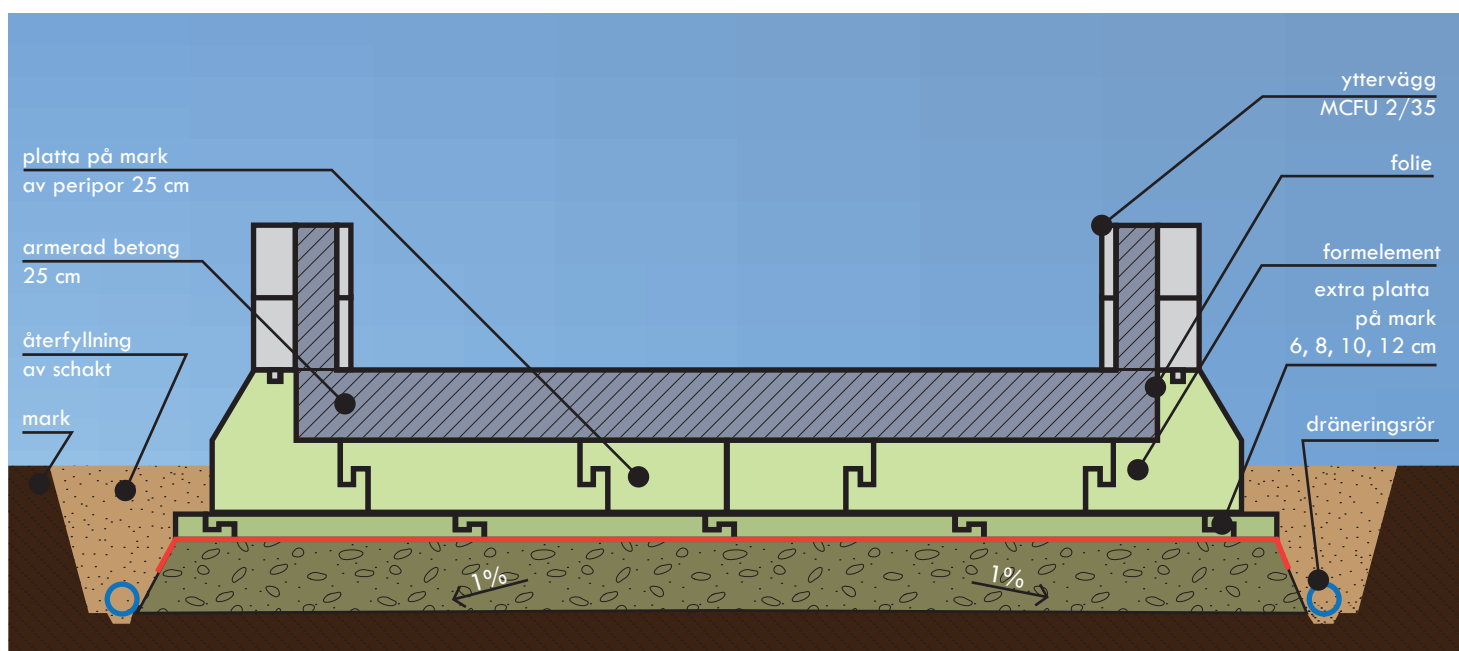
Det är lättare att isolera en platta – det är inte nödvändigt att göra någon extra vertikal eller horisontell isolering, som är absolut nödvändig när konventionella väggsulor och grundmurar utförs.

#### 4. Enkel att utföra.

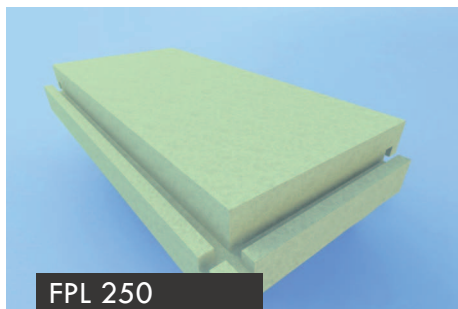
Platta är en del vars extremt enkla konstruktion utesluter möjlighet att göra fel.

#### 5. Ytlig läggning av plattan.

Tack vare möjligheten att lägga plattan redan från ett djup på 0,5 m är det möjligt att minska område, tid och kostnad för markarbeten.

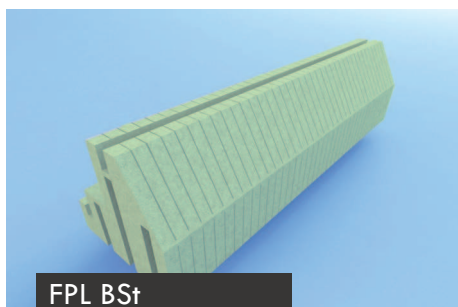
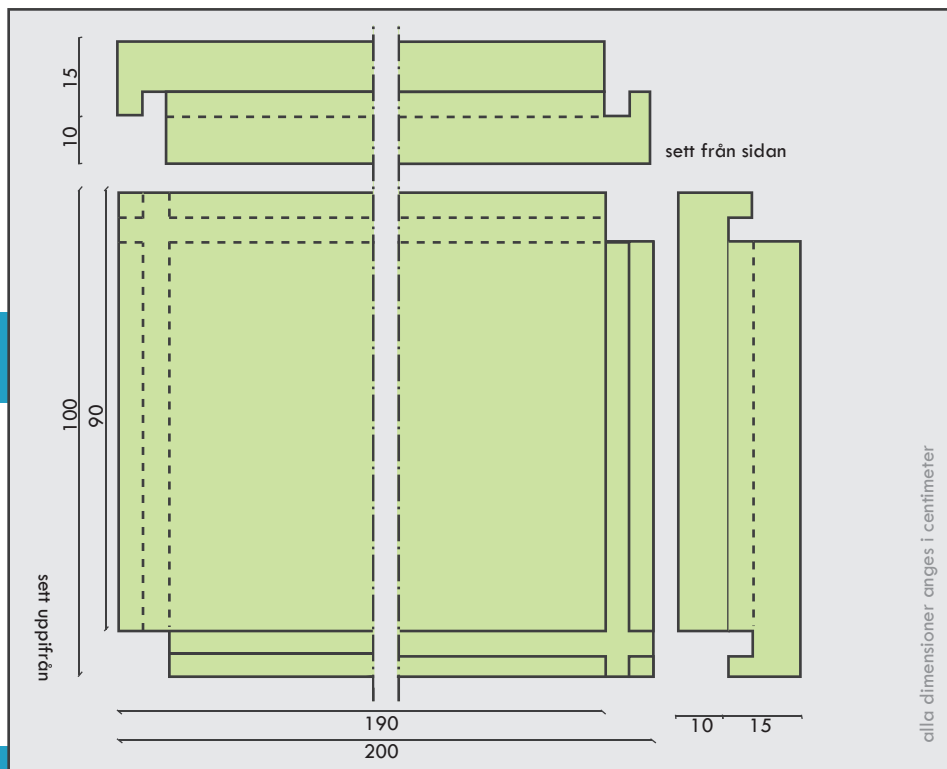


Förenklad konstruktionsbild av platta på mark som utförts vid användning av elementen från Izodom 2000 Polska



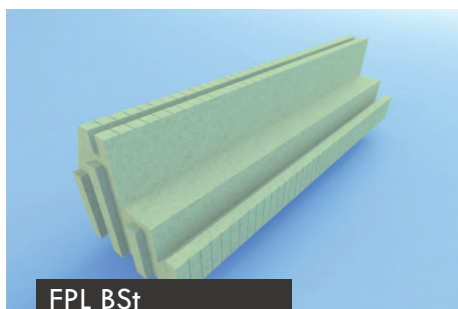
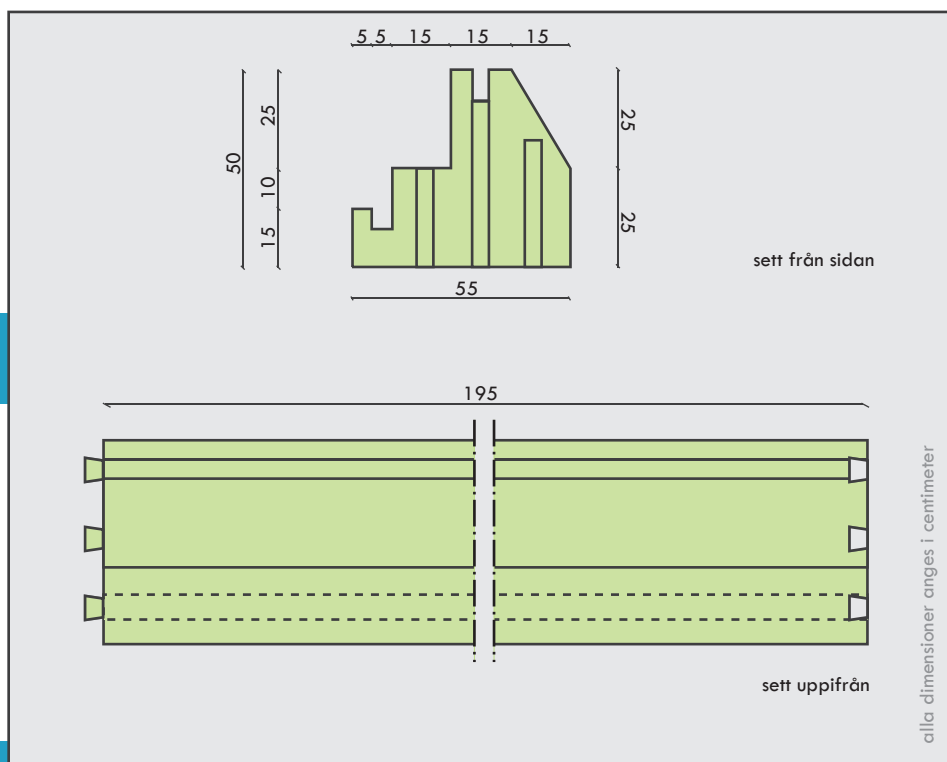
**FPL 250**

Platta på mark  
190 x 90 x 25 [cm]



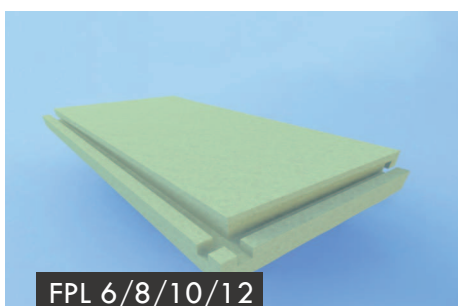
**FPL BSt**

Kantstöd – yttre utseende  
195 x 55 x 50 [cm]



**FPL BSt**

Kantstöd – inre utseende  
195 x 55 x 50 [cm]

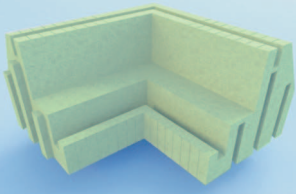


**FPL 6/8/10/12**

Extra platta på mark  
195 x 95 x 6/8/10/12 [cm]

#### Tillgängliga tjocklekar av platta på mark

Symbol	Storlek (längd x bredd x tjocklek) [cm]
FPL 6	195 x 95 x 6
FPL 8	195 x 95 x 8
FPL 10	195 x 95 x 10
FPL 12	195 x 95 x 12

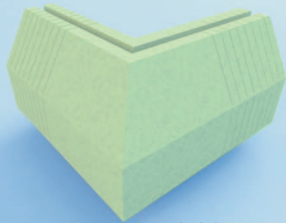


FPL EA

bild på insidan

Ytterhörn

95 x 95 x 50 [cm]

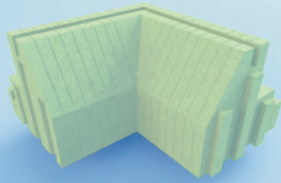
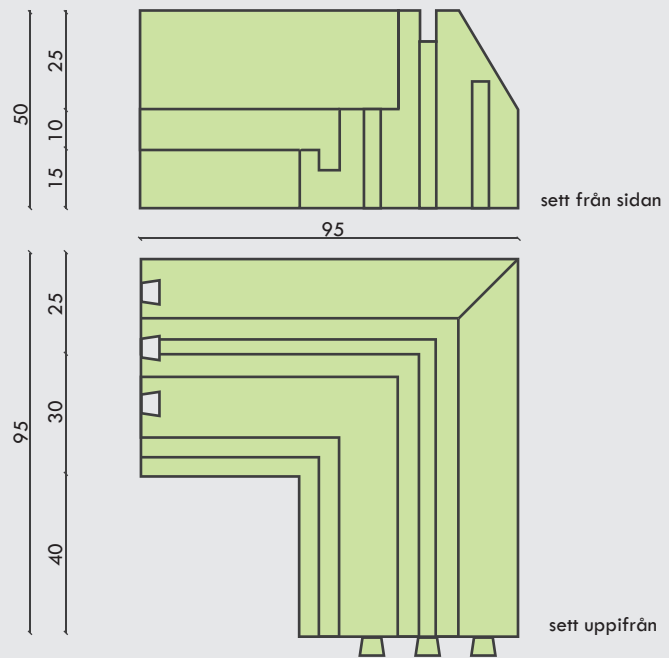


FPL EA

bild på utsidan

Ytterhörn

95 x 95 x 50 [cm]

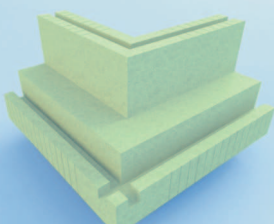


FPL EI

bild på utsidan

Innerhörn

95 x 95 x 50 [cm]

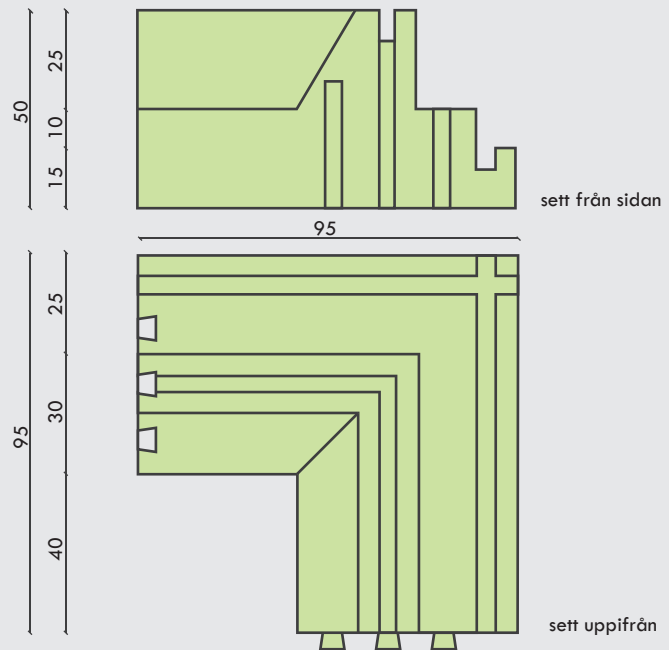


FPL EI

bild på insidan

Innerhörn

95 x 95 x 50 [cm]



## Råvara

Plattans element är tillverkade av Peripor (skummaterial) som har utmärkta isolationsegenskaper, och samtidigt är ett fuktbeständigt material som är tåligt mot betydande externa belastningar. Dess egenskaper är lika som egenskaper hos delar av XPS-skum. Högsta kvalitet på denna råvara garanteras av BASF som är vår exklusiva leverantör.

 **BASF**  
The Chemical Company

Att bygga med formelement av platta på mark är en okomplicerad process som låter spara mycket tid. Dess viktigaste steg är följande:

### Steg 1: förberedning

Borttagning av humuslagret och alven till ett djup som överensstämmer med dokumentationen. Exakt läggning av sanitetsinstallationer och andra förbrukningsmedier. För att utföra dessa arbeten krävs noggrannhet för att undvika i byggets senare skede att flytta de redan utförda installationsledningarna i huset. Ballasten tillverkas av grovt grus eller makadam genom att stapla materialet ovanpå varandra i lager, varvid varje lager skall packas noga. Rekommenderad tjocklek av ballasten uppgår till 15-20 cm. På ballastens yta görs sedan återfyllning med sand (3-4 cm). När sanden har avjämats och packats utförs en vattenbeständig folieisolering som är 0,6 mm tjock. Foliens kanter läggs ut på lutningar på ballasten för att i högsta grad skydda plattan mot fuktskador.

### Steg 2: formsättning

Isolerande formelement läggs på sådant sätt att man får önskad storlek och form av plattan. Plattans form utförs i 5 cm modul. Bottenelementen kopplas ihop med varandra och med kantstöden med hakfästen. Kantstöden kopplas ihop med sinkning. För att få önskad storlek på dessa element kapas dem med en träsåg eller en särskild termisk giljotin (ingår i Izodoms sortiment).

### Steg 3: omdränering

I grundschakten, på möjligast kort avstånd från ballastlagrets underkant görs en omdränering. Diametern på dräneringsrör och avståndet från de föreslagna väggarna måste överensstämma med dokumentationen. Dräneringen skall läggas på sandballast och beströs med grus eller grovsand.

### Steg 4: armering

Armering av plattan utförs i enlighet med dokumentationen. Det kan vara en konventionell armering i form av armeringsnät eller en klassisk

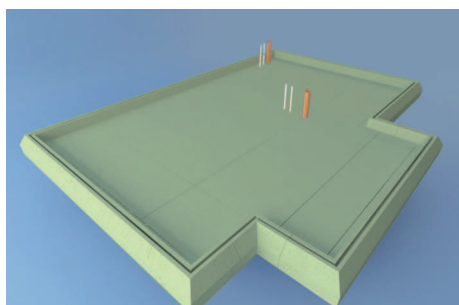
armering med stålstänger, fiberarmering eller en blandad lösning som omfattar användning av dessa två lösningar.

### Steg 5: härdning

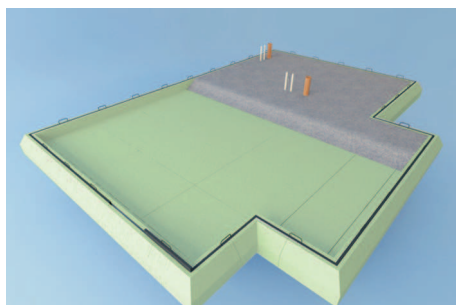
På de längsgående formelementens horisontella kanter finns rektangulära kanaler där förstyrningselement i form av rektangulära stålrör (finns i Izodoms sortiment) skall monteras under gjutningen. Syftet med denna lösning är att undvika eventuella deformationer av formen till följd av gjutbetongens tryck.

### Steg 6: fyllning med betong

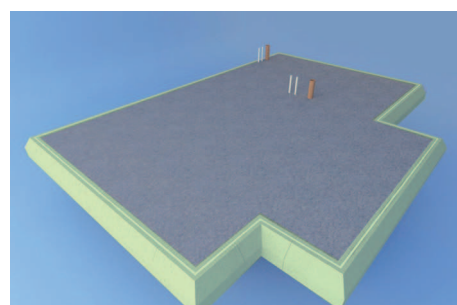
Formen fylls med betong med en lämplig klass och tjocklek. Hållrum där det funnits förstyrningselementen av stål fylls med formstycken av isolermaterial som erbjuds av Izodom. Dessa formstycken är billigare än montageskum.



Färdiggjord isolering av platta på mark



Konstruktionslager av platta på mark



Färdigtillverkad platta på mark

Vår officiella representant:

Izodom 2000 Polska  
98-220 Zduńska Wola  
ul. Ceramiczna 2  
tel. (48) 43 823 41 88  
tel. (48) 43 823 89 47  
fax: (48) 43 823 23 68  
e-postadress:  
biuro@izodom2000polska.com

www.izodom2000polska.com